

設問	項目	回答数	割合
Q4(1):進行速度	① 速い	0	0.0%
	② やや速い	0	0.0%
	③ 適当	8	61.5%
	④ やや遅い	4	30.8%
	⑤ 遅い	1	7.7%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q4(2):講師の指導方法	① 大変わかりやすい	5	38.5%
	② わかりやすい	7	53.8%
	③ わかりにくい	0	0.0%
	④ 大変わかりにくい	1	7.7%
	⑤ 無回答	0	0.0%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q4(3):教材	① 大変わかりやすい	3	23.1%
	② わかりやすい	9	69.2%
	③ わかりにくい	0	0.0%
	④ 大変わかりにくい	1	7.7%
	⑤ 無回答	0	0.0%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q4(4):理解度	① 大変深まった	2	15.4%
	② 深まった	10	76.9%
	③ あまり深まらなかった	0	0.0%
	④ 全く深まらなかった	1	7.7%
	⑤ 無回答	0	0.0%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q4(5):期待度	① 十分に期待した内容であった	1	7.7%
	② 期待した内容であった	11	84.6%
	③ 期待した内容ではなかった	1	7.7%
	④ 全く期待した内容ではなかった	0	0.0%
	⑤ 無回答	0	0.0%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q4(5)-2:期待した内容ではなかった理由			
・板金加工について、もう少し内容が濃いと思っていた。			
Q5:別の訓練を受講 したいか	① ぜひ受講したい	5	38.5%
	② 受講してもよい	7	53.8%
	③ 受講したくない	0	0.0%
	④ わからない	1	7.7%
	⑤ 無回答	0	0.0%
	⑥ 無回答	0	0.0%
Q5-2:受講したくない理由			
特になし			
Q6:意見等			
・レジュメに文字が多くみづらいページがある。板金加工についてもう少し詳しいと良かったと思った。 ・レーザー・ペンガー・CAD・検査等々技術的な講座。			